

## 沙鹰立式超纯水机（智能触控款）SY-G 系列

### 性能特点：

- 大屏彩色触摸式液晶显示屏、智能人性化的操作界面能完全监控设备的工作状态和实时数据。
- 全自动控制、低压报警停机保护、水箱满水自动停止产水
- 全自动微电脑控制系统，多级菜单式操作，控制器采用 32 位微功耗处理器作为控制核心，具备超高运算率、低功耗的特点，集成水处理所需的模拟量传感器接入、开关信号输入、控制输出以及水质电导率、电阻率、水流量、水压和水箱液位的在线监测。
- 双重密码保护，用户密码及初始密码工厂模式密码保护。
- 机箱采用 ABS 一体成型，30度斜面设计（国内独家）显示及操作更加方便，符合人体工程学设计，人机互动友好。
- 具备定时待机定时自动关机功能，关机时间到后自动停止所有输出，进入关机模式。
- 本仪器具有完善的报警提示功能，包括低压报警、原水水质报警、纯水水质报警、超纯水水质报警以及各种耗材使用到期报警，报警发生时，自动弹出报警菜单界面、显示当前报警信息。
- 同时在线三路水质监控，实时监测源水、RO 水和超纯水水质。
- 全自动 RO 膜防垢冲洗程序，延长 RO 膜使用寿命。
- 可自由启动、关闭的超纯水循环系统，保持系统的低细菌污染水平。
- 一体式水循环模式，用户可自行设定最低水质标准，使不能满足用户需求的纯水进入循环模式，直至水质合格。
- 本款仪器具有自动记录事件与统计功能，包括事件发生时的状态与数据，当事件恢复后控制器将数据记录到存储器中，以使用户日后查看。
- 特设定时取水功能以及定量取水功能。
- 多种规格储水桶可选，满足不同需求。
- 所有管路均获 NSF 认证，全新快插式接头，滤柱更换维护更方便。
- 原装核级树脂，全下垂流超纯化柱设计，时刻保证顶级水质。
- 食品级 PE 材质纯水箱，配套除菌过滤系统满足不同需求，减少水质再次污染。
- 紫外杀菌系统，有效杀菌降低 TOC，增强系统适用范围。
- 0.22  $\mu\text{m}$  终端除菌过滤器，保证水质稳定。



**技术参数:**

名称	综合高端型
产品型号	SY-80G/100G/150G/200G
应用范围	DNA 分析、内毒素分析、细胞免疫化学、电泳、氨基酸分析等
制水量	80L/100L/150L/200L
进水水源	城市自来水, 水温 1-50℃, 水压 0.1-0.5Mpa, TDS<300ppm
瞬间取水量	1.5-2.0L/min (水箱满水时)
<b>UP 超纯水指标</b>	
电阻率	18.25MΩ .cm@25℃
重金属离子	<0.1ppb
总有机碳 (TOC)	<3ppb
细菌	<0.01cfu/ml
颗粒物 (>0.2 μ m)	<1/ml
热源 (内毒素)	<0.001Eu/ml
核糖核酸酶 (RNases)	<0.01ng/ml
脱氧核糖核酸酶 (DNases)	<4pg/ml
<b>RO 反渗透纯水指标</b>	
电导率	≤1 μ s/cm@25℃
离子截留率	>98% (使用新 RO 膜)
有机物截留率	>99%, 当 MW>200 道尔顿
颗粒和细菌截留率	>99%
尺寸	长*宽*高: 550*580*1200mm
重量	约 65kg
电源	220V,50/60Hz
功率	80-240W
系统配置	主机 (含全套耗材+压力水箱)+附件包